



INSTRUKCJA MONTAŻU
MODUŁOWE DACHÓWKI
BLASZANE ZET



THE POWER OF ROOFS

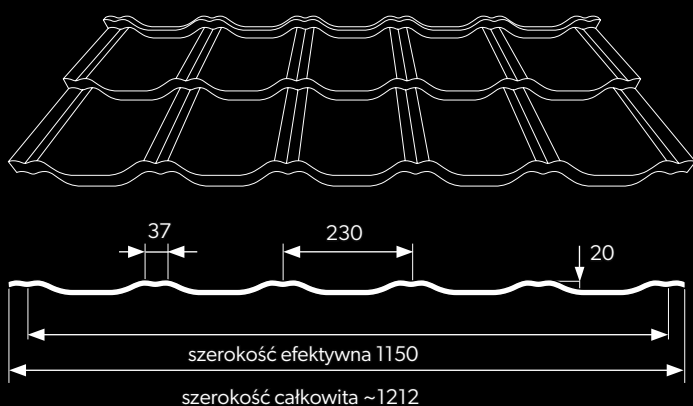


Spis treści

1.	Specyfikacja modułowych dachówek blaszanych ZET	STR. 3
2.	System obróbek ZET	STR. 4
3.	Zalecenia ogólne	STR. 6
4.	Przygotowanie konstrukcji	STR. 7
5.	Zamek typu „Z”	STR. 8
6.	Rozstaw łąt ZET Roof	STR. 9
7.	Kolejność montażu arkuszy ZET Roof	STR. 10
8.	Instalacja modułowej dachówki blaszanej ZET Look	STR. 10
9.	Kolejność montażu arkuszy ZET Look	STR. 12
10.	Docinanie arkuszy do rynny koszowej	STR. 13
11.	Instalacja gąsiorów	STR. 13
12.	Instalacja wiatrownicy	STR. 14
13.	Instalacja obróbki przyściennej	STR. 15

NINIEJSZA INSTRUKCJA JEST MATERIAŁEM POGLĄDOWYM I NIE ZWALNIA WYKONAWCÓW Z OBOWIĄZKU PRZESTRZEGANIA ZASAD SZTUKI DEKARSKIEJ.

1. Specyfikacja modułowych dachówek blaszanych ZET



Parametry techniczne [w mm]	
Szerokość efektywna	1150
Szerokość całkowita	~1212
Grubość blachy	0,5
Wysokość całkowita profilu	50
Wysokość przetłoczenia	30
Długość modułu	363 (rozstaw łat 350 mm)
Powierzchnia efektywna (krycia) pojedynczego arkusza	0,805 m ²

Dostępne powłoki i kolorystyka

HERCULIT



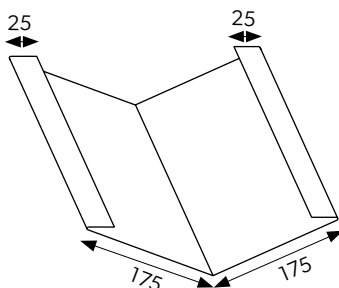
ULTIMAT



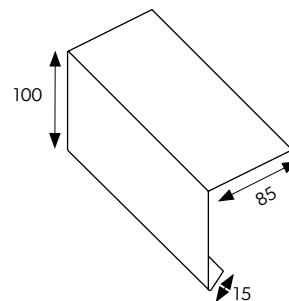
Technologia druku nie pozwala na wierne oddanie barw, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych.

2. System obróbek ZET

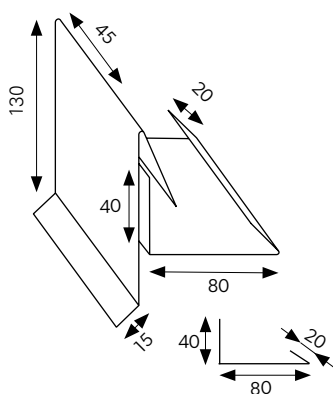
Obróbki wykonywane są z blach posiadających identyczną paletę powłok i kolorów jak produkowane przez nas dachówki blaszane, blachy trapezowe i panele dachowe.



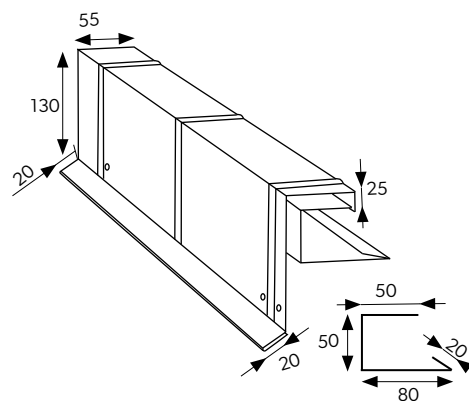
RYNNA KOSZOWA



PAS NADRYNNOWY



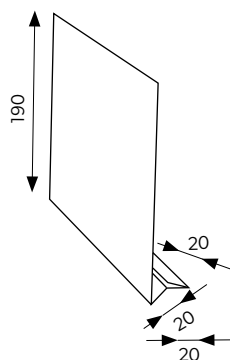
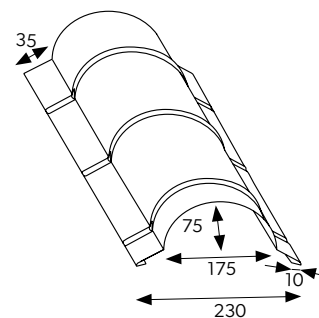
WIATROWNICA II



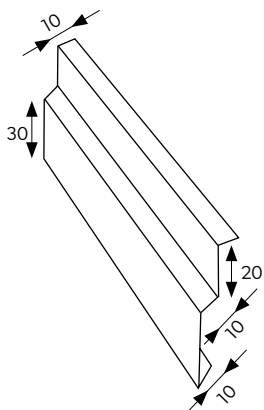
WIATROWNICA III



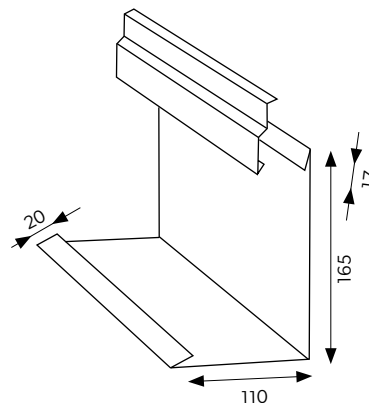
Oferujemy standardowe obróbki blacharskie o długości 2 m i grubości 0,5 mm oraz niestandardowe obróbki do długości 8 m i do grubości 2 mm .

UNIwersalny PAS PODRYNNOWY /
PRZEDŁUŻENIE WIATROWNICY

GAŚSIOR ZET

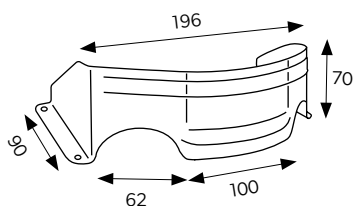


LISTWA DYLATACYJNA

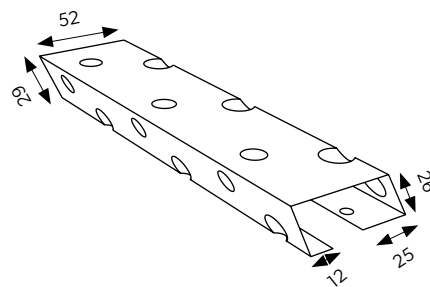


OBRÓBKA PRZYŚCIENNA
Z LISTWĄ DYLATACYJNĄ

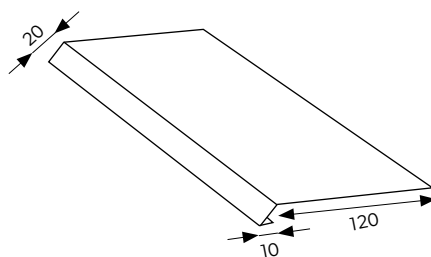
Obróbki wykonywane są z blach posiadających identyczną paletę powłok i kolorów jak produkowane przez nas dachówki blaszane, blachy trapezowe i panele dachowe.



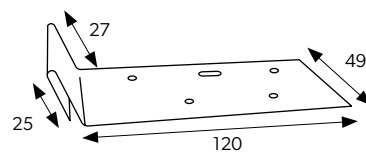
ŚNIEGOŁAP



UNIwersalna obróbka wentylacyjna /
PROFIL STARTOWY



LISTWA OKAPU



PROFIL STARTOWY DO ZET Look



Oferujemy standardowe obróbki blacharskie o długości 2 m i grubości 0,5 mm oraz niestandardowe obróbki do długości 8 m i do grubości 2 mm .

3. Zalecenia ogólne

Transport

Dachówka modułowa **ZET** dostarczana jest na bezzwrotnych paletach euro. W celu dostarczenia zamówionego materiału nie jest wymagany specjalistyczny transport. Należy jednak zadbać aby podczas przewożenia materiału nie doszło do jego uszkodzenia poprzez swobodne przemieszczanie się paczki. Lekkie moduły umożliwiają również transport na miejsce prac montażowych (np. klatką schodową), który może być wykonany przez jedną osobę bez potrzeby zaangażowania specjalistycznego sprzętu.

Przechowywanie

Dachówkę modułową **ZET** należy przechowywać w suchych i wentylowanych pomieszczeniach magazynowych. W przypadku dłuższego składowania, stopy muszą być umieszczone na powierzchni ze spadkiem, w sposób umożliwiający odparowanie lub odpływ gromadzącej się między arkuszami wilgoci. Odległość składowanej paczki od podłoża powinna wynosić minimum 14 cm. Maksymalny czas przechowywania produktu to 6 miesięcy od daty produkcji. Jednak po upływie 2 tygodni od daty produkcji należy ściągnąć folię, w którą zapakowana jest paleta z arkuszami, zapewni to cyrkulację powietrza między arkuszami.



Ważne – wystąpienie uszkodzeń powierzchni na panelach blachy w wyniku ich zawilgocenia spowoduje oddalenie roszczeń z tytułu reklamacji.

Cięcie blachy

Niedopuszczalne jest używanie w celu cięcia blach narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury), np. szlifierki kątovej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji, który przyspieszają gorące opłukiwania wtapiające się w powierzchnię arkusza. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne Nibbler lub na małych odcinkach nożyce ręczne.



Uwaga - jednym z warunków gwarancji jest zabezpieczenie lakierem nieosłoniętych krawędzi ciętych blachy powlekanej.

Konserwacja

W przypadku uszkodzeń powłoki powstałych podczas transportu, montażu i obróbki należy je zaprawić lakierem dokładnie w miejscu uszkodzenia, oczyszczając uprzednio powierzchnię z brudu i tłuszczu. Na niezabezpieczonych lakierem krawędziach ciętych może dochodzić do rozwarstwienia powłok. Jest to naturalne zjawisko i nie stanowi podstaw do reklamacji materiału. Zaleca się coroczne przeglądy dachu w celu dokonania niezbędnych zabiegów konserwatorskich.



Przed rozpoczęciem prac należy pamiętać o spisaniu numeru seryjnego z jednego z arkuszy. Jest to potrzebne do wypełnienia formularza gwarancji.



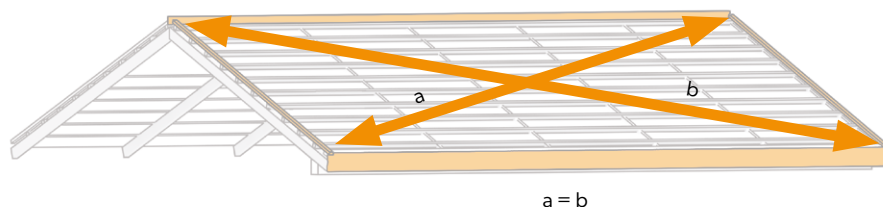
Dachówki modułowe ZET mogą być stosowane na dachach o kącie pochylenia nie mniejszym niż 9°.

4. Przygotowanie konstrukcji

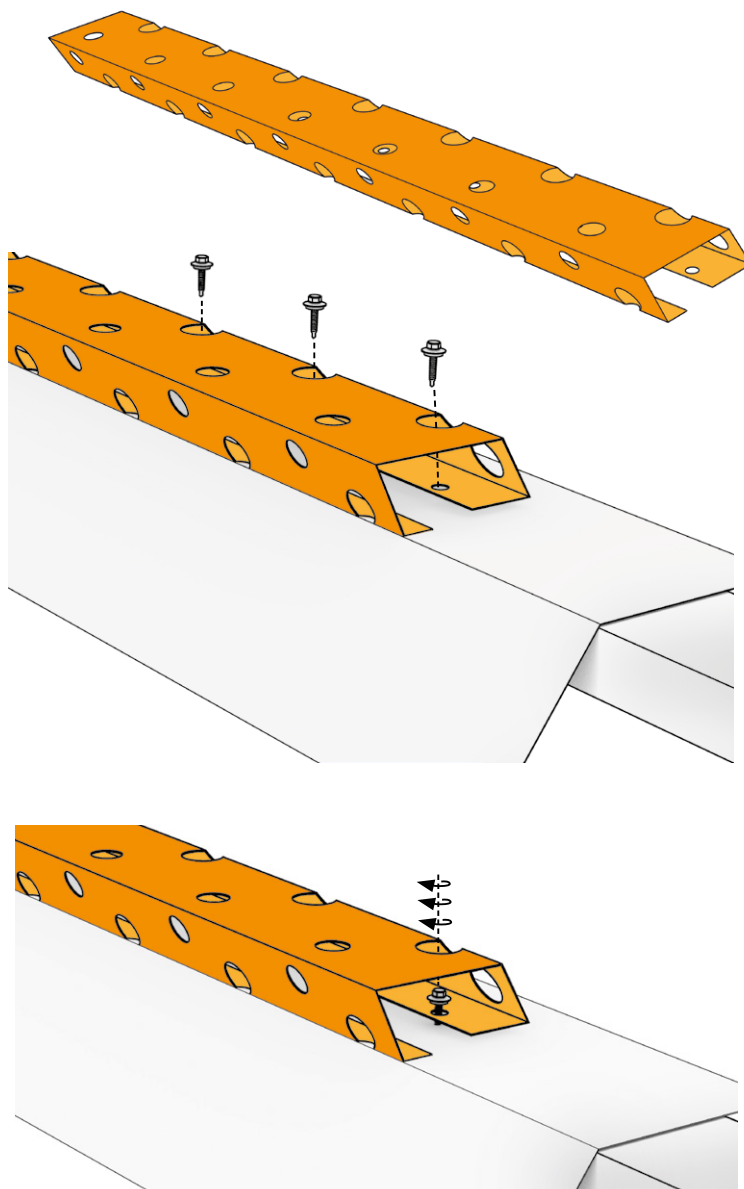
Modułową dachówkę blaszaną **ZET** należy montować na tradycyjnie przygotowane podłoże, z zastosowaniem łąt i kontrłąt. Montaż i przygotowanie podłoża powinno odbywać się zgodnie z zasadami sztuki dekarzkiej. Bardzo ważne jest, aby pamiętać o zapewnieniu wentylacji okapowo-kalenicowej. Podczas montażu **ZET Roof** jak i **ZET Look** wymagane jest zastosowanie Uniwersalnej Obróbki Wentylacyjnej (**rys. 2**) Pełni ona również funkcję profilu startowego. Przed przystąpieniem do montażu modułowej dachówki **ZET** należy sprawdzić przekątne dachu. Kąt nachylenia dachu nie może być mniejszy niż 9 stopni.

Uniwersalną obróbkę wentylacyjną należy zainstalować poprzez otwór montażowy na dolnej półce obróbki. Wkręty należy przeprowadzić przez większy otwór pilotażowy znajdujący się na górnej półce, jak przedstawiono na przekroju obok.

RYS.1

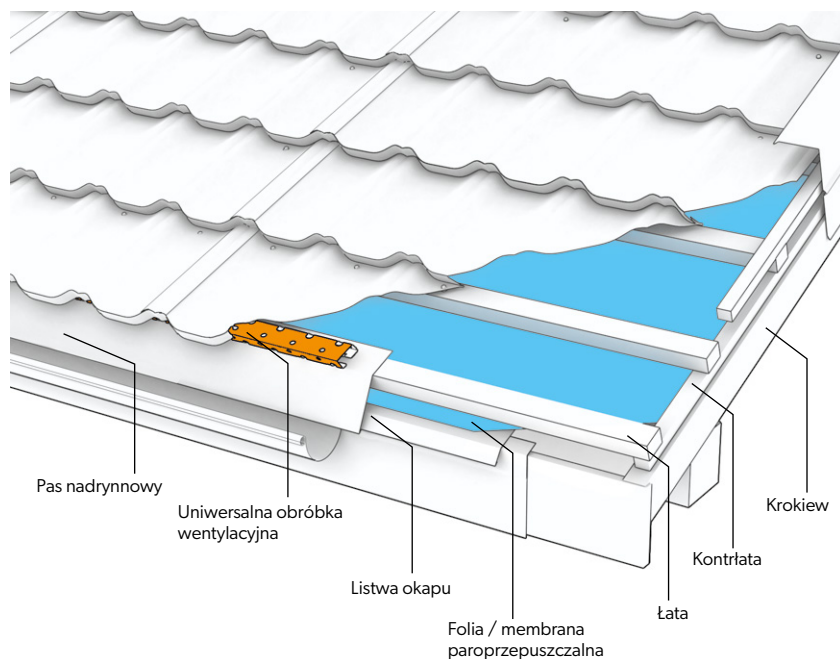


RYS.2



Znaczące udogodnienie przy montażu stanowi również symetryczność profilu **ZET Roof**, dzięki temu kierunek instalacji arkuszy jest dowolny. Wybór kierunku montażu może być podyktowany np. względami estetycznymi. Dodatkowo w przypadku stosowania danego profilu w miejscach gdzie występują silne podmuchy wiatru, można dopasować kierunek łączeń wzdłużnych arkuszy do ich kierunku. Pamiętając jednak w takim przypadku aby wektor układania pokrycia był przeciwny do kierunku, z którego najczęściej wieje wiatr. Ułożenie takie w znacznym stopniu zwiększa odporność pokrycia na silne podmuchy.

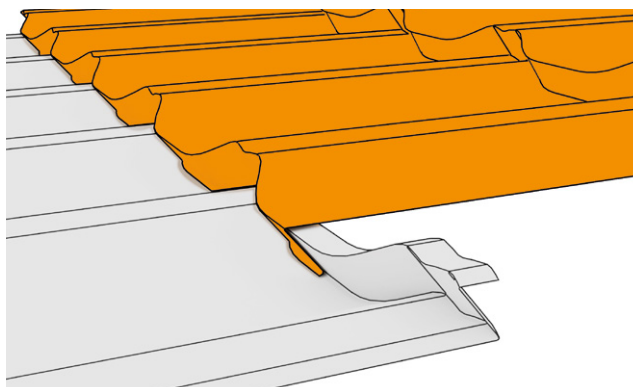
RYS.3



5. Zamek typu „Z”

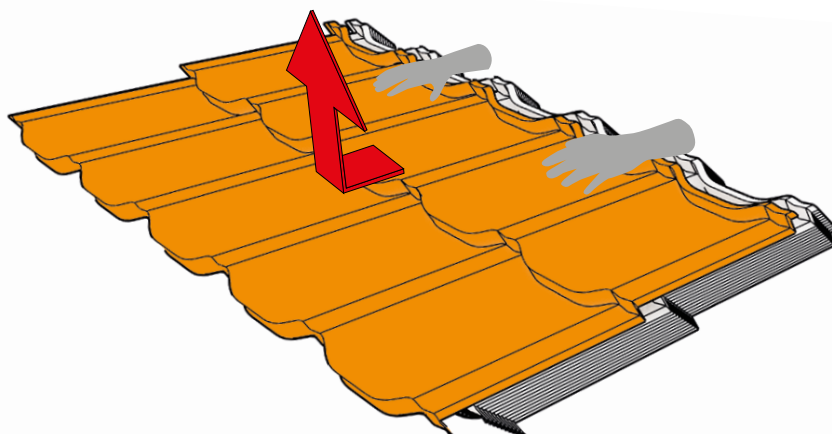
ZET jest blaszaną dachówką modułową symetryczną. Jest ona wyposażona w zamek typu „Z”, co kompensuje naprężenia blachy. Rozwiązanie to eliminuje konieczność zszywania arkuszy wkrętami co przyspiesza i zarazem obniża koszt montażu.

RYS.4



Ze względu na budowę arkuszy (przetłoczenie typu „Z”) nie wolno pobierać kolejnych arkuszy z opakowania podnosząc je bezpośrednio do góry. Przed podniesieniem arkusza należy delikatnie wypchnąć go kilka centymetrów w przód. Należy zachować przy tym szczególną ostrożność i delikatność aby zagłębienia montażowe nie zarysowały dolnego arkusza podczas przesuwania na palecie.

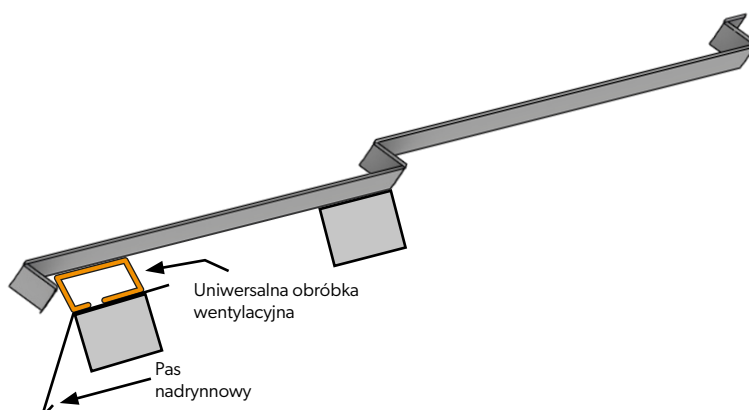
RYS.5



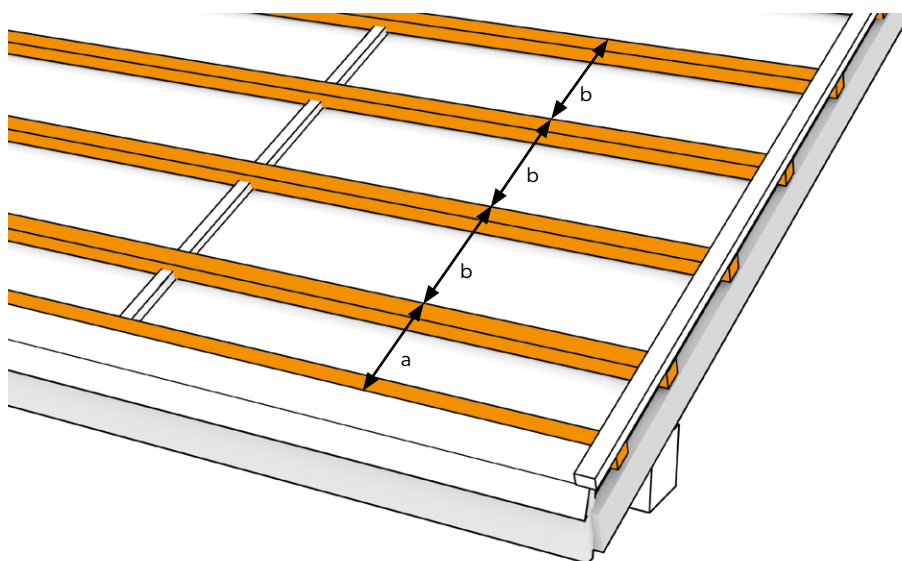
6. Rozstaw łąt ZET Roof

Wykonawca musi dołożyć wszelkich starań i precyzji w łączeniu oraz przygotowaniu dachu do montażu dachówek blaszanych **ZET Roof**. Kluczowe i mające duży wpływ na efekt końcowy jest dokładne rozmierzenie łąt. Najważniejszy jest rozstaw łąt głównych, który musi wynosić 350 mm. Natomiast odstęp pomiędzy dolną krawędzią pierwszej łąty i górną krawędzią drugiej łąty od strony okapu powinien wynosić 340 mm (**zgodnie z rys. 7**).

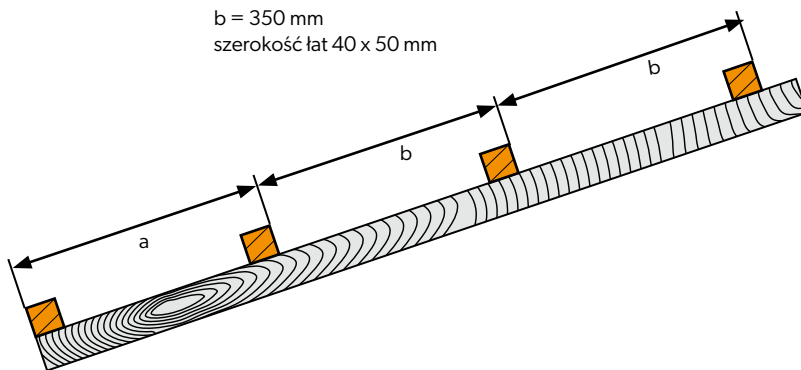
RYS.6



RYS.7



a = 340 mm
b = 350 mm
szerokość łąt 40 x 50 mm



7. Kolejność montażu arkuszy ZETRoof

Prawidłowym sposobem montażu dachówki modułowej **ZETRoof** jest metoda na tak zwaną „mijanę”, w której poszczególne rzędy arkuszy są przesunięte względem siebie. Rozwiązanie to możliwe jest dzięki symetryczności arkuszy. Atutem takiego układu jest brak punktów styku krawędzi czterech arkuszy. Ponadto nie występują w tych samych miejscach linie łączeń wzdłużnych, co podnosi estetykę pokrycia. Prawidłowy montaż (kolejność układania), w przypadku instalacji arkuszy od prawej strony przedstawia **rys. 8**.



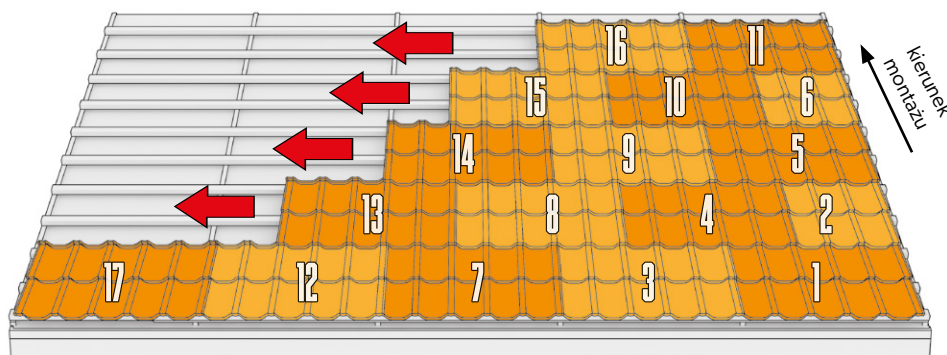
Bardzo ważne jest aby podczas montażu maksymalnie dosunąć arkusze na łączeniu, tak żeby nie wystąpił luz na zamku „Z”.

8. Instalacja modułowej dachówki blaszanej ZETLook

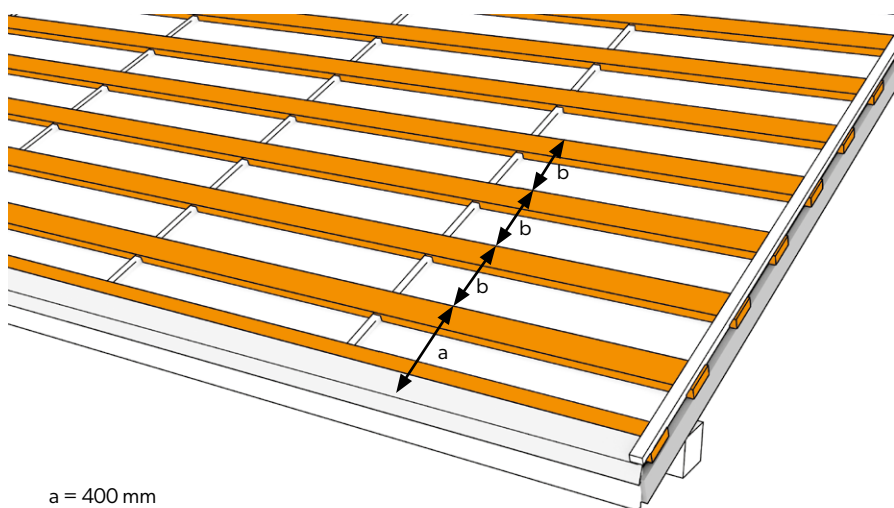
Do montażu modułowej dachówki blaszanej **ZETLook** zaleca się zastosowanie łaty o szerokości 8 cm.

Kluczowe i mające duży wpływ na efekt końcowy jest dokładne rozmierzenie łaty. Najważniejszy jest rozstaw łat głównych, który musi wynosić 350 mm. Natomiast odstęp pomiędzy dolną krawędzią pierwszej łaty i górną krawędzią drugiej łaty od strony okapu powinien wynosić 400 mm (**zgodnie z rys. 9**).

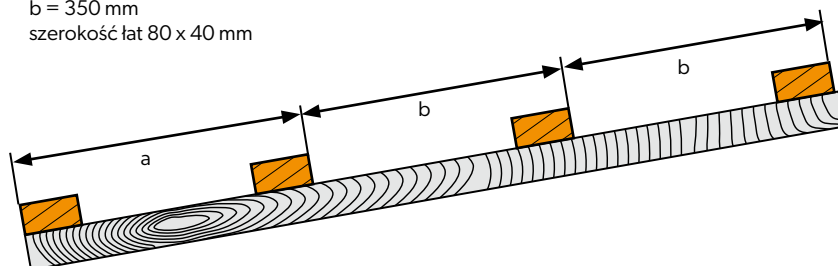
RYS.8



RYS.9



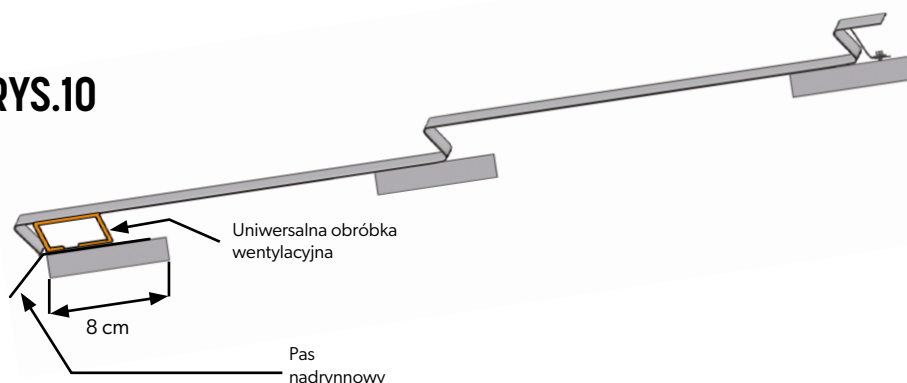
a = 400 mm
b = 350 mm
szerokość łaty 80 x 40 mm



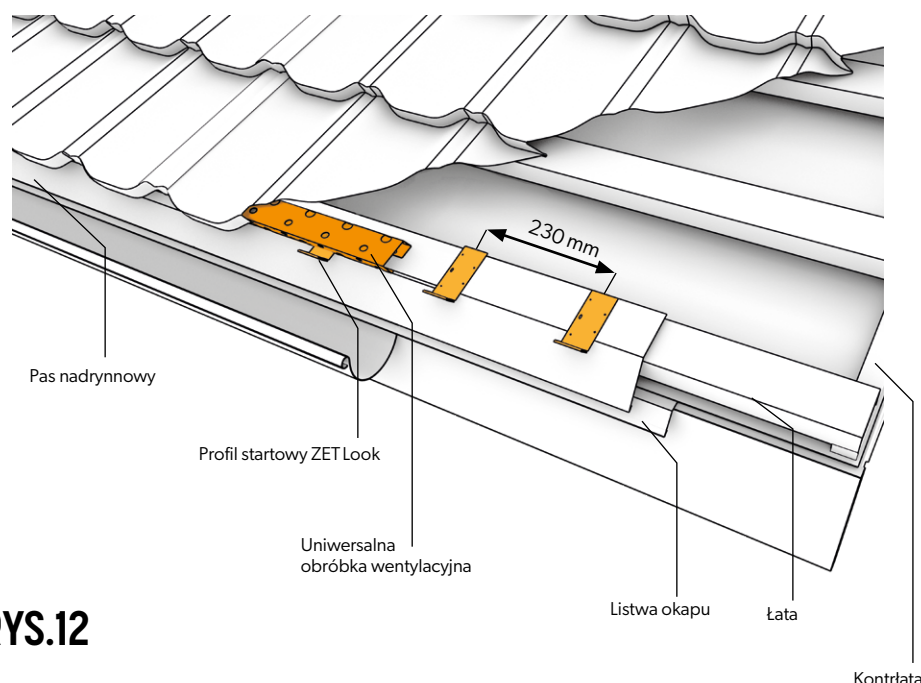
Do pierwszej łąty na górnej obróbce okapowej montujemy profile startowe, po pięć na każdy arkusz (**rys. 11**). Niwelują one skok przetłoczenia dachówki a przede wszystkim umożliwiają prawidłowy montaż arkusza. Szerokość pierwszej łąty należy dobrać w zależności od sposobu montażu i rodzaju haków systemu rynnowego, jednak jej szerokość nie powinna być mniejsza niż 8 cm.

Podczas montażu profili należy zachować szczególną dokładność, tak aby wszystkie znajdowały się w równej linii (montaż do żyłki). Do zamontowania jednego profilu startowego wystarczają dwa wkręty. Należy je zamontować wkrętami z płaskim łbem aby umożliwić montaż Uniwersalnej Obróbki Wentylacyjnej. Montując profile startowe należy wziąć pod uwagę iż muszą one zahaczać arkusz w środku pierwszego dolnego przetłoczenia profilu (**rys. 12**). Odległość od osi do osi fali wynosi 230 mm. Natomiast rozstaw pomiędzy krawędzią obróbki wentylacyjnej, a przegięciem profilu startowego musi wynosić 20 mm, co odpowiada głębokości fali blachy.

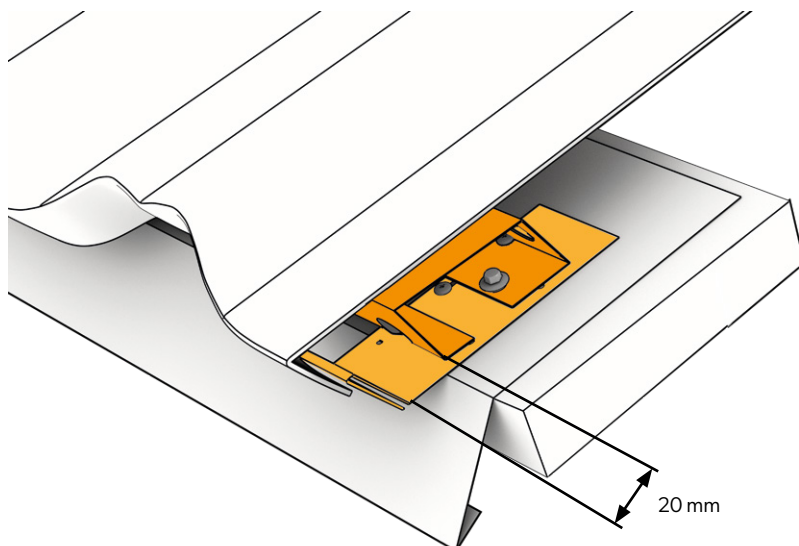
RYS.10



RYS.11



RYS.12



9. Kolejność montażu arkuszy ZETLook

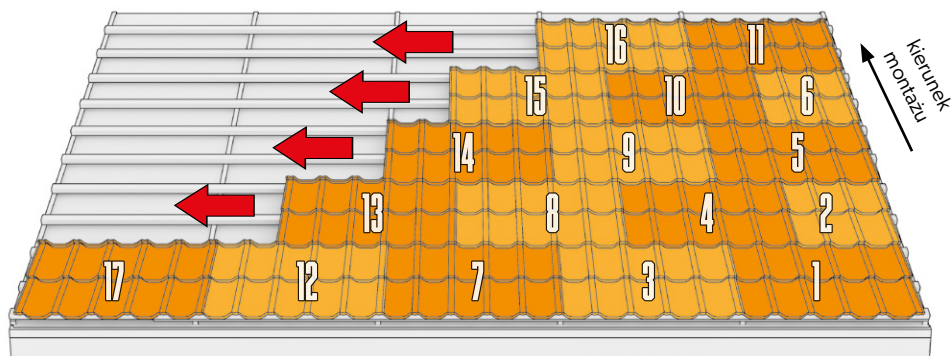
Prawidłowym sposobem montażu dachówki modułowej ZET Look jest metoda na tak zwaną „mijanę”, w której poszczególne rzędy arkuszy są przesunięte względem siebie. Rozwiązanie to możliwe jest dzięki symetryczności arkuszy. Atutem takiego układu jest brak punktów styku krawędzi czterech arkuszy. Ponadto nie występują w tych samych miejscach linie łączeń wzdłużnych co podnosi estetykę pokrycia. Prawidłowy montaż (kolejność układania) w przypadku instalacji arkuszy od prawej strony przedstawia **rys. 13**. Prawidłowym rozwiązaniem jest również montaż arkuszy w ciągu, czyli jeden za drugim.

Arkusze nasuwamy na uchwyty i dokręcamy do łąty w miejscu przygotowanych otworów montażowych na końcu arkusza, zgodnie z schematem przedstawionym na **rysunku 14**, za pomocą nasadki magnetycznej wkrętarki akumulatorowej lub wiertarki.

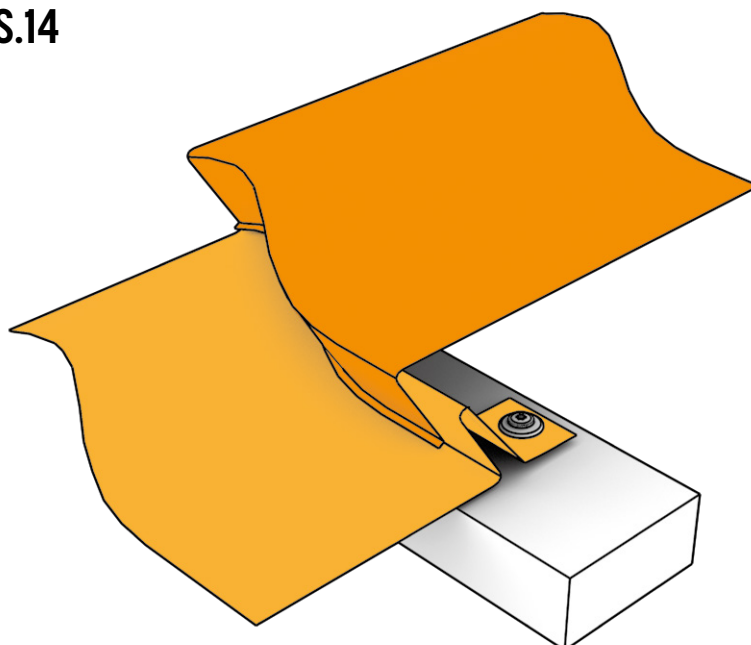
Nie należy doginać blaszek z otworem montażowym przed włożeniem wkręta. W pierwszej kolejności należy osadzić wkręt na blaszce, a następnie dogiąć ją wkrętarką, tak aby wraz z wkrętem zetknęła się z listwą.

Arkusze dachówki **ZET Look** do łąt mocujemy wkrętami 4,8 x 35 mm. Zużycie wkrętów to 5 sztuk na jeden arkusz.

RYS.13



RYS.14

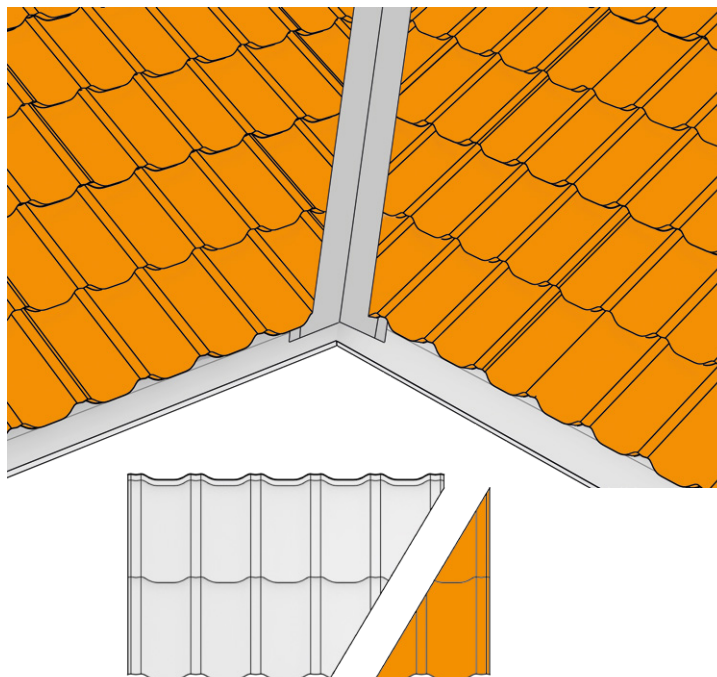


10. Docinanie arkuszy do rynny koszowej

Docięcie arkuszy do rynny koszowej należy prowadzić w linii kosza co zapewni estetyczne wykończenie.

Jako uszczelnienie rynny koszowej zalecamy wykorzystanie uszczelki rozprężnej do wysokości przetłoczenia blachy.

RYS.15



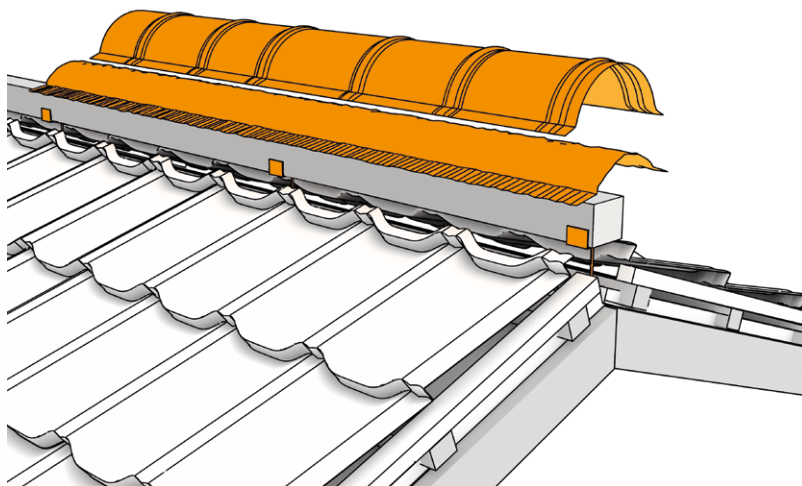
11. Instalacja gąsiorów

Modułowe dachówki blaszane **ZET** oferowane są z gąsiorami, których budowa i rozstawienie przetłoczeń dokładnie odpowiada budowie arkuszy dachówki. Pozwala to zachować wysoką estetykę pokrycia.

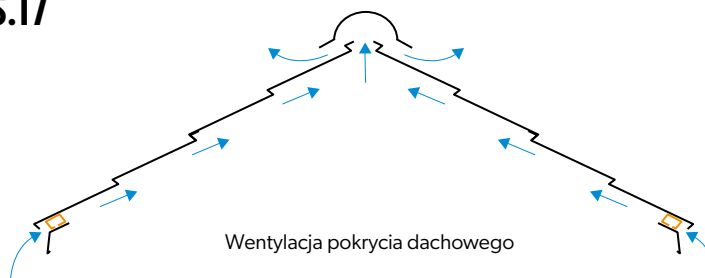
Łatę kalenicową należy zamontować na wspornikach, aby zapewnić ciągłość przestrzeni wentylacyjnej pokrycia.

Gąsioro mocujemy krótkimi wkrętami 4,8 x 20 mm „blacha z blachą” w co drugie grzbiecie fali stosując uprzednio taśmę kalenicową lub uszczelki profilowane.

RYS.16



RYS.17



12. Instalacja wiatrownicy

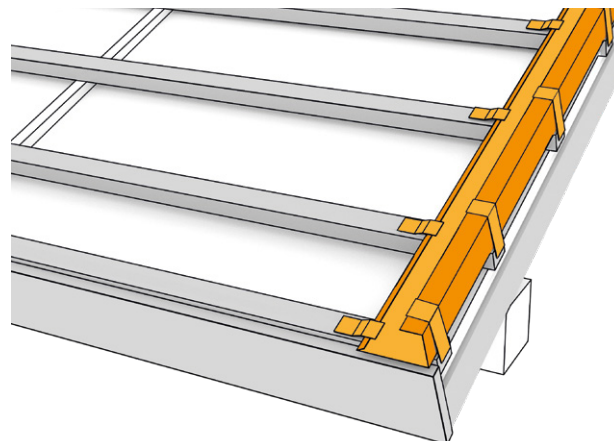
Ponieważ na skraju połaci dachowej mamy do czynienia bardzo często z silnym oddziaływaniem wiatru, musimy pamiętać o odpowiednio mocnym zainstalowaniu obróbki wiatrownicy. W tym przypadku stosujemy wiatrownicę III. W pierwszej kolejności instalujemy do łąt korytko wiatrownicy (**rys. 18**). Element ten należy zainstalować za pomocą haftr zarówno od strony połaci jak i od strony zewnętrznej. Przed przystąpieniem do pokrycia dachu na dolną płaszczyznę obróbki naklejamy uszczelkę rozprężną o rozprężności do 3 cm (zgodnie z wysokością tłoczenia blachy).

Arkusze dachówki należy nałożyć na korytko wiatrownicy (**rys. 19**).

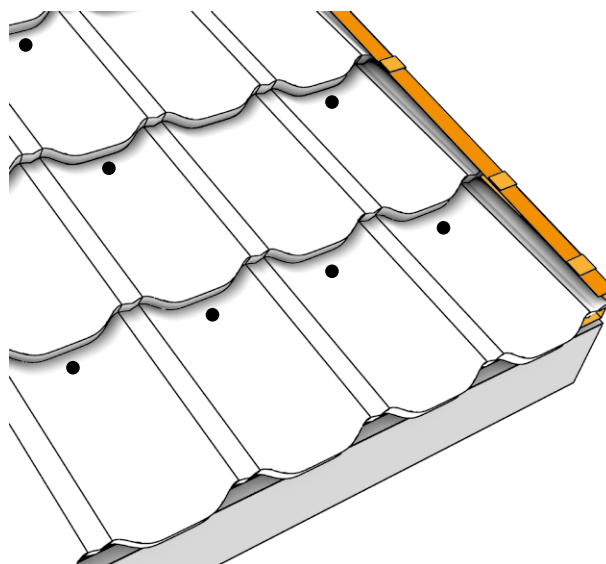
Do zewnętrznego elementu wiatrownicy należy użyć wkrętów farmerskich, a w razie konieczności łączenia wiatrownic zastosować zakład 15-30 mm. Skrajne arkusze mocujemy wkrętem w każdym zagłębieniu montażowym arkuszy wzdłuż linii wiatrownicy.

Prawidłowe rozmieszczenie mocowań na połaci powinno obejmować wszystkie skrajne punkty montażowe oraz co drugi wewnątrz połaci.

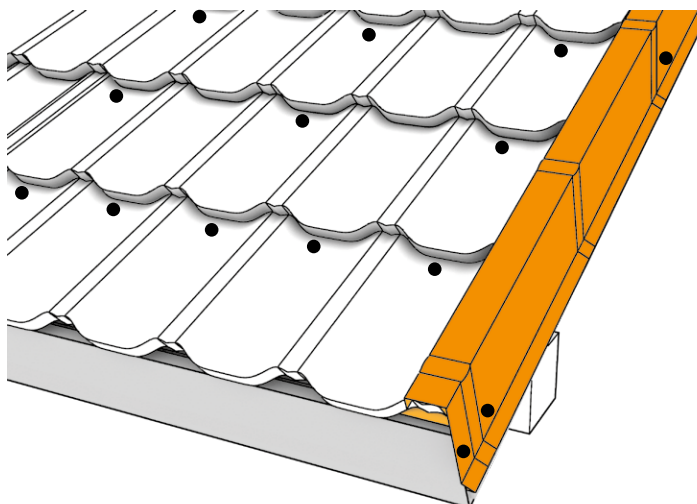
RYS.18



RYS.19



RYS.20



13. Instalacja obróbki przyściennej

Pierwszym krokiem jest przygotowanie i zamocowanie do połaci uchwytów, które posłużą do zamocowania obróbki przyściennej. Uchwyty takie można przygotować z pasków blachy zagiętych pod kątem prostym.

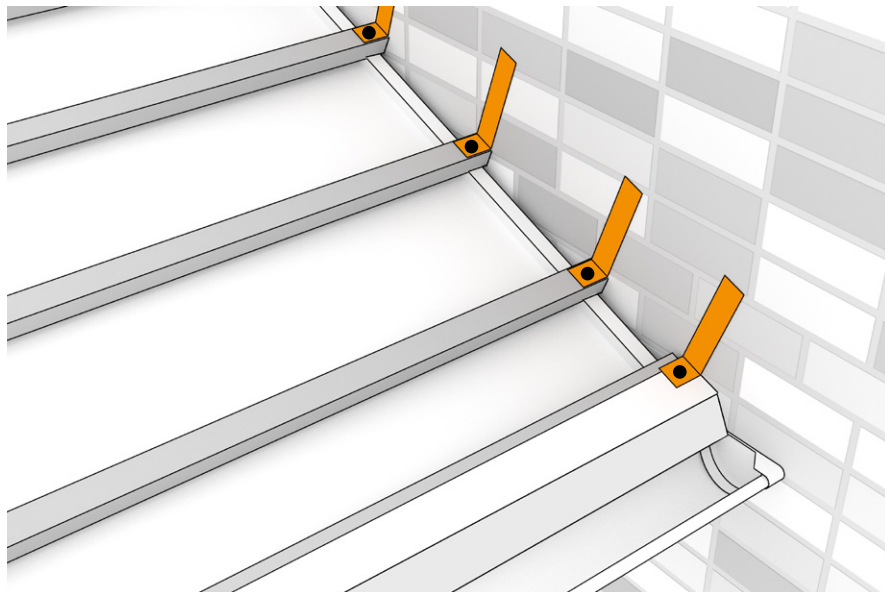
Ponieważ uchwyty te trzeba będzie w kolejnym etapie zagiąć mocując nimi obróbkę przyścienną, muszą być one odpowiednio wyższe od obróbki.

Przygotowując obróbkę należy podwinąć jej górną krawędź, co umożliwi pewne i niewymagające dodatkowych mocowań połączenie z przygotowanymi wcześniej uchwytami.

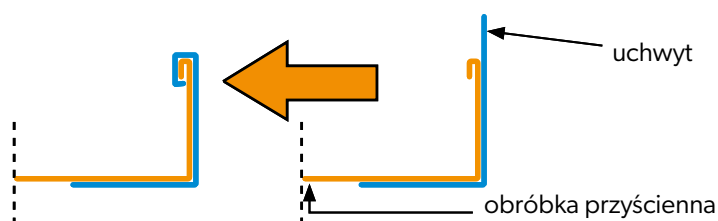
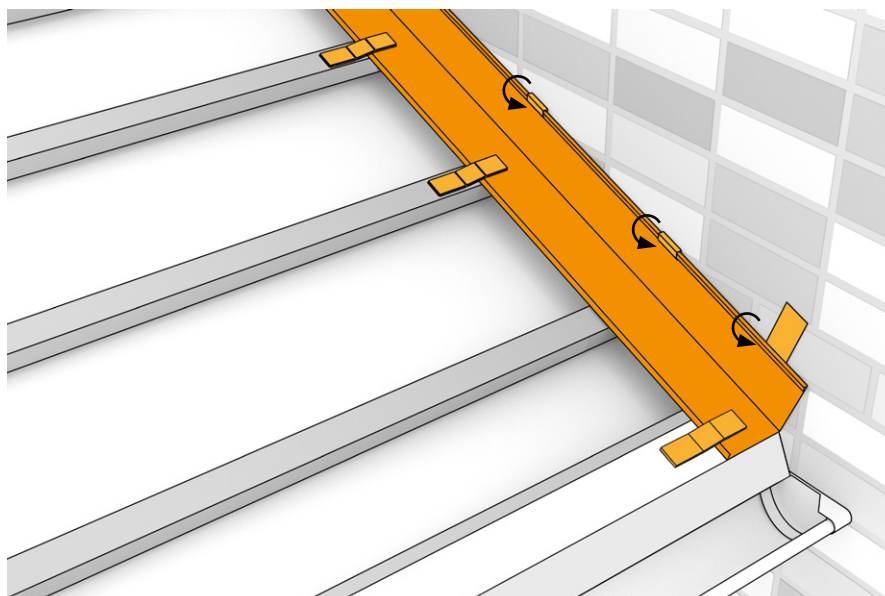
Przed instalacją należy przyłożyć obróbkę do krawędzi dachu celem jej dopasowania z uwzględnieniem rodzaju ściany i kąta nachylenia połaci. Dociętą i zagiętą obróbkę instalujemy do łąt za pomocą płaskich haftr. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby obróbka przylegała do ściany na całej długości. W razie konieczności łączenia obróbek przyściennych zastosować zakład 50 mm, przy czym zakład należy zwiększyć w przypadku nachylenia połaci dachu poniżej 25°.

Następnie obróbkę mocujemy do ściany przygotowanymi wcześniej uchwytami.

RYS.21

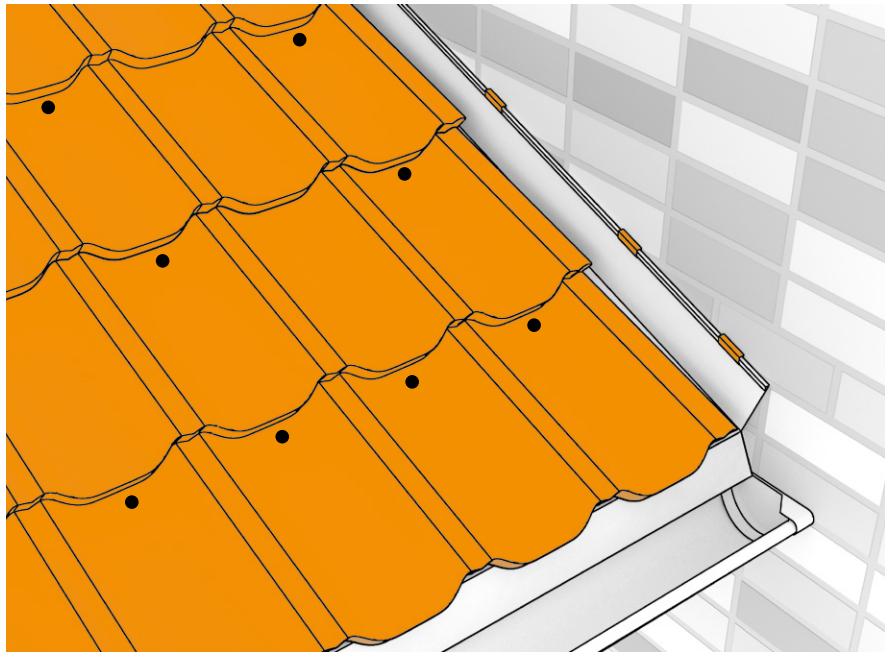


RYS.22



RYS.23

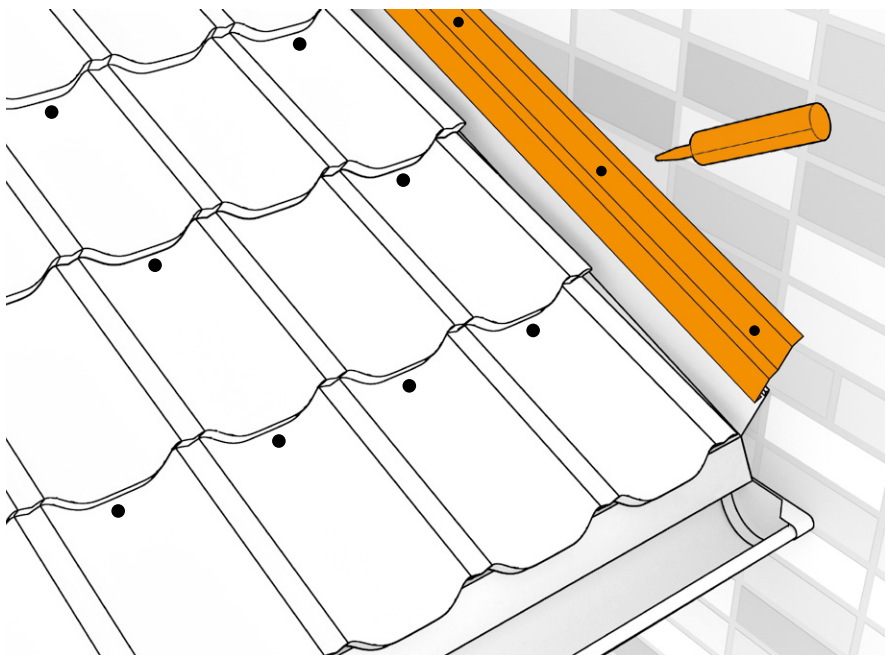
Prawidłowe rozmieszczenie mocowań na połaci powinno obejmować wszystkie skrajne punkty montażowe oraz co drugi wewnętrzny punkt.



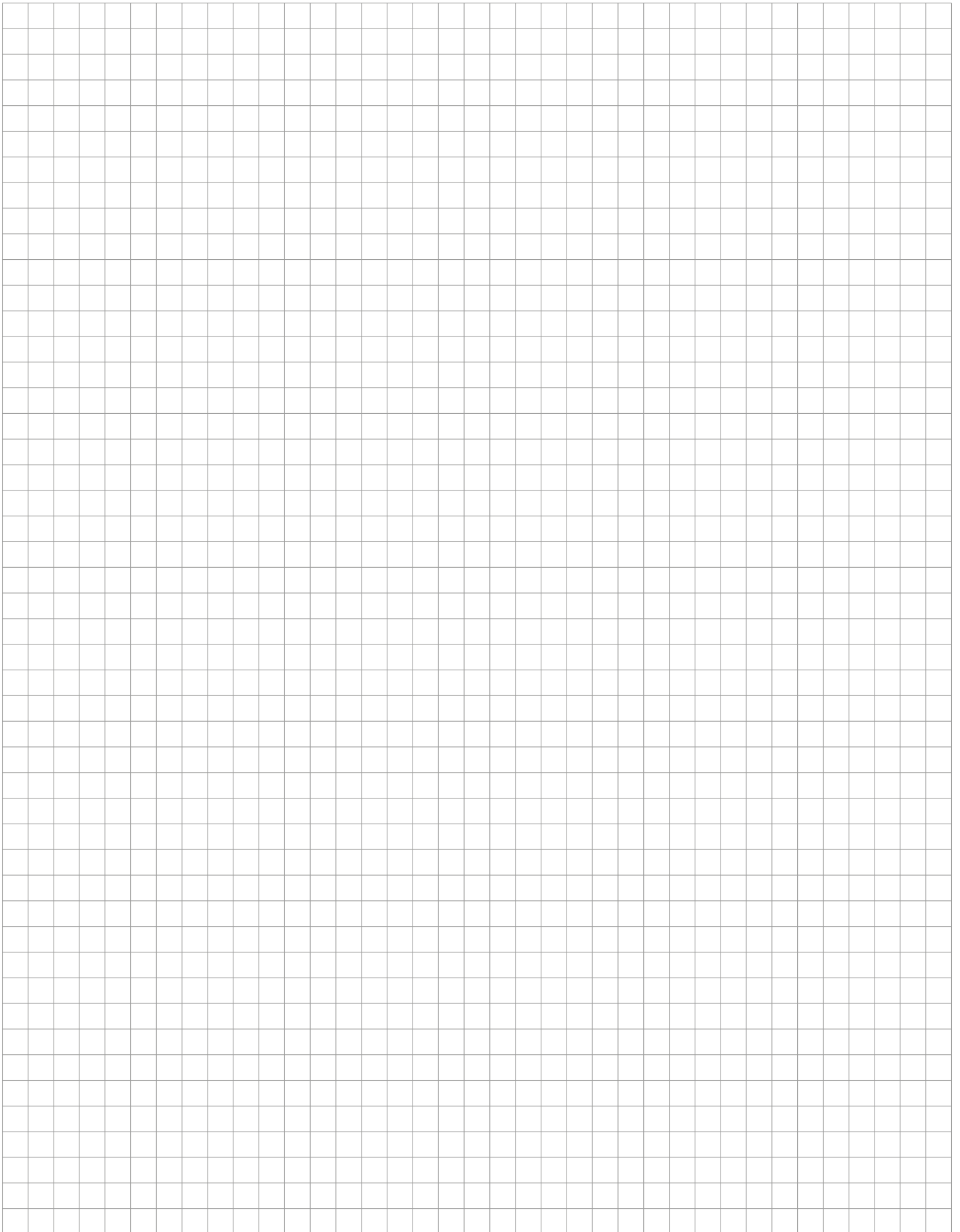
RYS.24

Łączenie ze ścianą należy zabezpieczyć listwą dylatacyjną i w razie potrzeby dodatkowo uszczelniając uszczelniaczem dekarским.

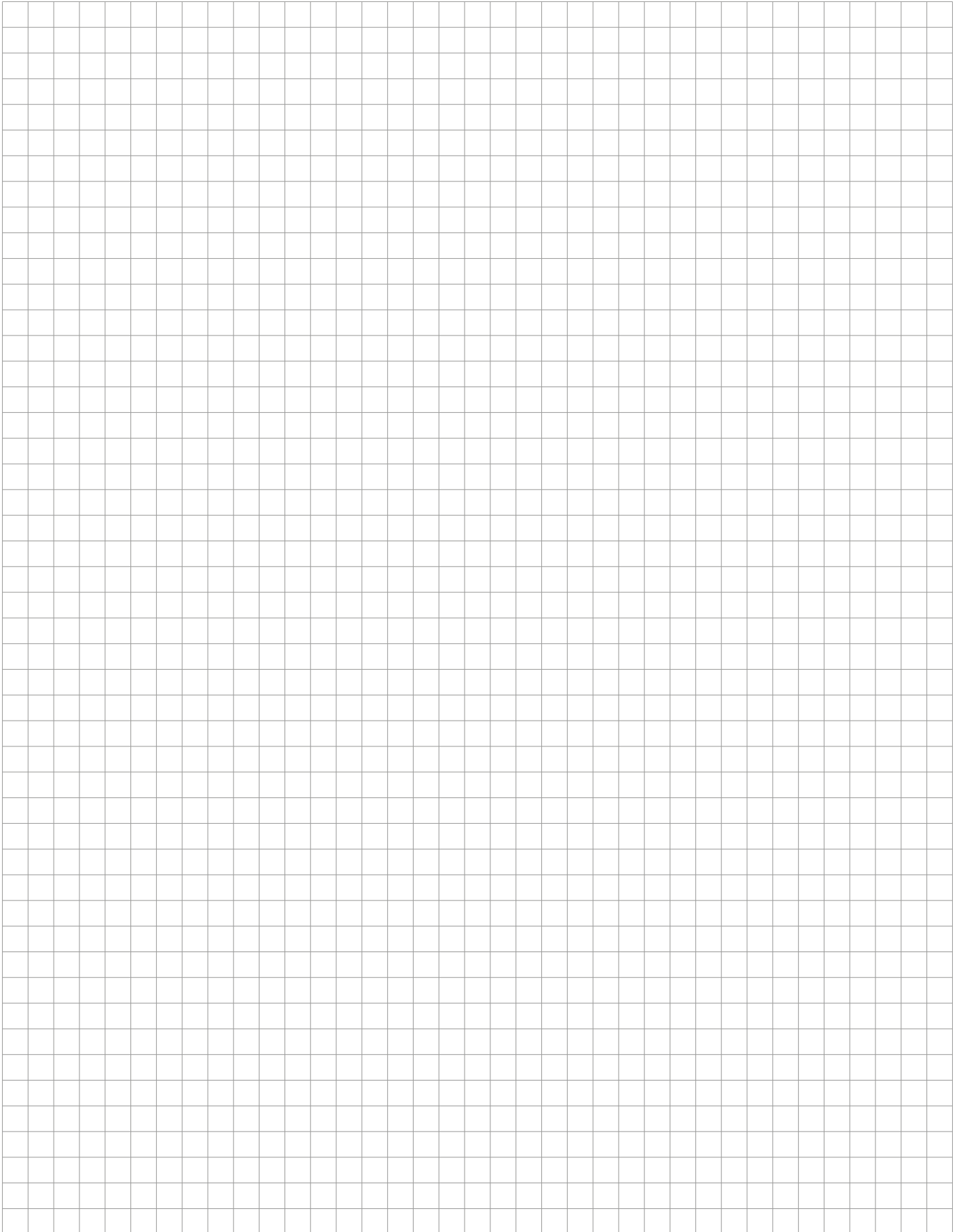
Listwę dylatacyjną należy zamocować do ściany.



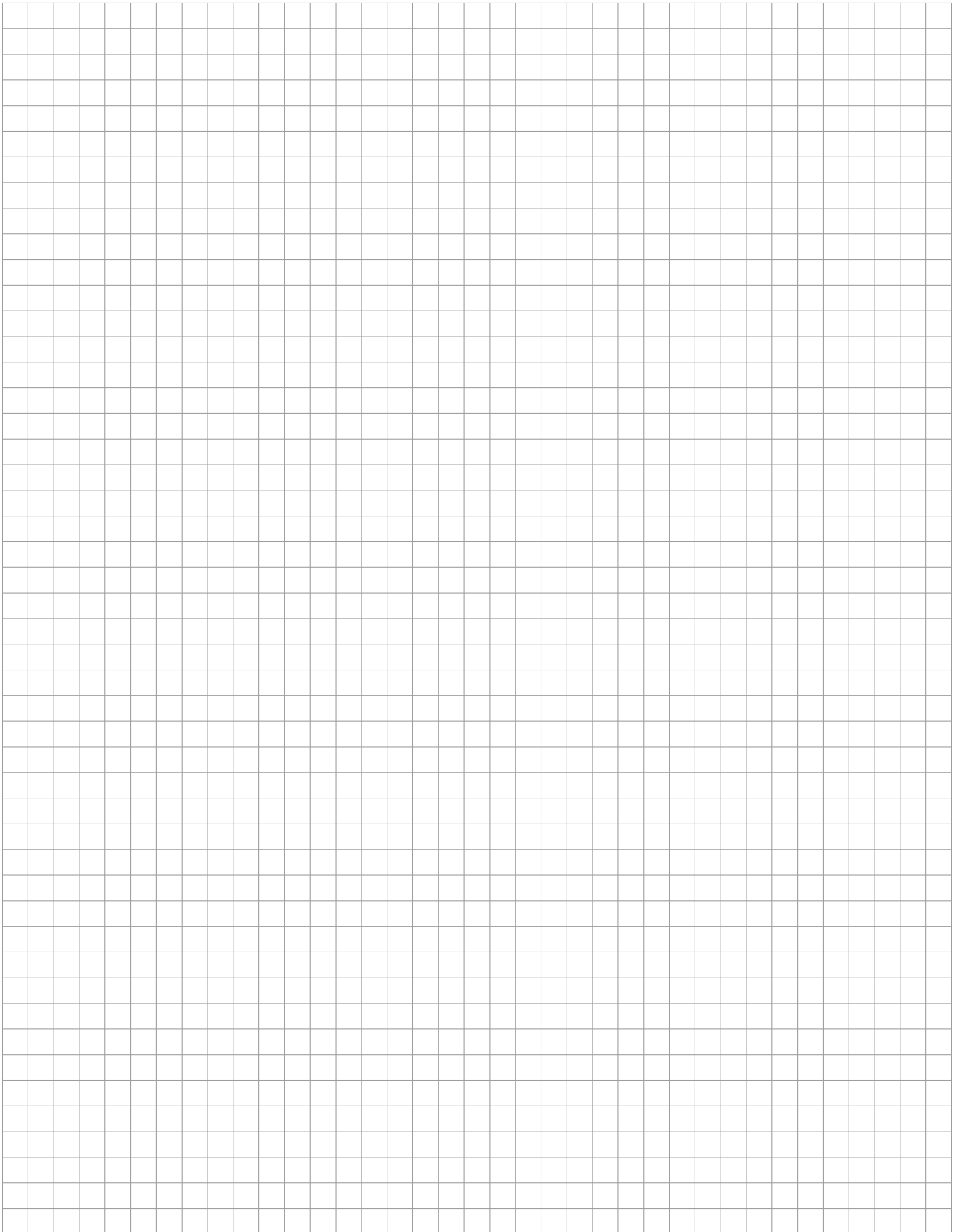
Notatki



Notatki



Notatki





BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.

ul. Nadwiślańska 11/139
30-527 Kraków
NIP: 6762431701

+48 12 415 55 51
centrala@bp2.eu
bp2.eu

**Zakłady produkcyjne:
Production Plants:**

Grojec, ul. Grojecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza